

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Барабошкина Кирилла Алексеевича
Тема: «Исследование и разработка сквозной технологии производства электросварных труб группы прочности K55 с заданным комплексом механических свойств», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением

Для прогнозирования и обеспечения заданного качества сварных труб необходимо располагать зависимостями, связывающими параметры технологического процесса производства и структуры металла с показателями качества на всех этапах изготовления. Поэтому диссертационная работа, направленная на установление закономерностей изменения механических свойств электросварных труб в процессе их производства на основании анализа влияния химического состава, технологии прокатки на непрерывном широкополосном стане, микроструктурного состояния проката, а также воздействия на него пластических деформаций в процессе трубного передела для разработки сквозной технологии производства сварных труб, является весьма актуальной и имеет важное практическое значение.

Научную новизну составляет разработанная методика прогнозирования механических свойств трубы и применение физической модели прогнозирования механических свойств после производства труб на ТЭСА с целью определения исходных требований к рулонному прокату, обеспечивающих при сквозном производстве требуемый комплекс механических свойств.

Достоинством работы является комплекс экспериментальных исследований, в том числе представлены результаты экспериментальных исследований влияния операций трубного передела при производстве труб диаметром 168,28мм из марки стали предложенного химсостава на изменение уровня механических свойств.

Недостаток работы заключается в том, что не по всем экспериментальным данным приведены погрешности измерений и результаты статистической обработки. Данный недостаток не снижает общую положительную оценку диссертационной работы.

Считаю, что работа Барабошкина К.А. отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям пунктов 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г., а ее автор заслуживает присуждения степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 «Обработка металлов давлением».

Согласен на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты диссертации Барабошкина К.А.

Рецензент:

Кандидат технических наук (специальность 05.16.05 – обработка металлов давлением), доцент, доцент кафедры «Обработка металлов давлением» Федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ «МИСИС»



Скрипаленко Михаил Михайлович

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ «МИСИС»

119049, г. Москва, Ленинский проспект, 4, стр.1

тел.: +7-499-230-28-17, e-mail: mms@misis.ru

«01» ноября 2024 г.

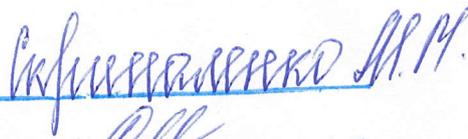


Подпись

заверяю

Зам. начальника

отдела кадров



Кузнецова А.Е.

« 01 » 11 2024 г.